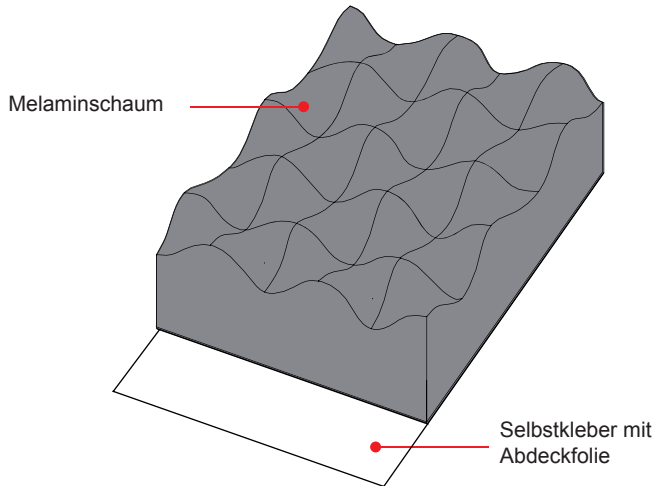


Aufbau



Ansicht



Anwendungsgebiete

Auskleidung von:

- Fahrzeugkabinen
- Motorgehäusen
- Verschalungen
- Computergehäusen

Eigenschaften

Dinaphon® M 8041 verfügt über sehr gute schallabsorbierende Eigenschaften.

Verarbeitung

Ganzflächige Verklebung auf trockenem, fett- und staubfreiem Untergrund sicherstellen. Untergrund und Teil sollen mindestens 20°C warm sein.

Folie abziehen und Teil vollflächig und fest andrücken, z.B. mit einer Andruckwalze. Lufteinschlüsse vermeiden. Der Kleber haftet sofort. Die Endhaftung wird erst nach einigen Stunden erreicht. Besonderheiten: Bei stark verformten, kurzen Klebeflächen wird eine zusätzliche mechanische Befestigung empfohlen.

Lagerung

In trockenen Räumen 6 Monate bei 15 - 25°C.

Technische Daten

Produkteigenschaften	Dinaphon® M 8041
Hafffestigkeit bei 20 C°	40 N/cm²
Temperaturbelastung	
auf Dauer	80°C
kurzfristig	120°C/60 Min.
Anwendungstemperatur	15 - 20° C
Verformbarkeit	gut
Brennbarkeit nach MVSS 302	SE/B
Stapelfähigkeit	30 Lagen

Lieferformen

Plattengröße: M 8041/30, 2000 x 1000 mm,
M 8041/50, 2000 x 1000 mm

Dicke: 30, 50 mm

Bezeichnung: M 8041/30, M 8041/50

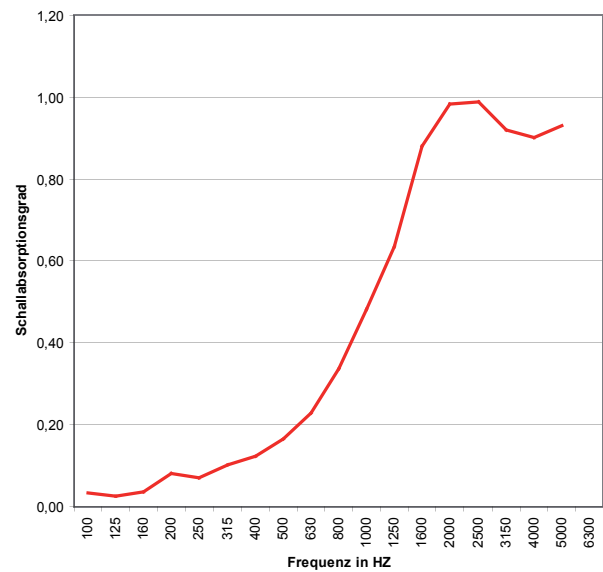
Zuschnittteile:

Gerne unterbreiten wir Ihnen unser Angebot für Zuschnittteile nach Plan oder ab Zeichnungsdatei auch für Kleinserien.

Schallabsorption

Kund'sches Rohr

	30 mm
100 Hz	0,04
125 Hz	0,03
160 Hz	0,04
200 Hz	0,08
250 Hz	0,07
315 Hz	0,10
400 Hz	0,13
500 Hz	0,17
630 Hz	0,23
800 Hz	0,34
1000 Hz	0,48
1250 Hz	0,64
1600 Hz	0,88
2000 Hz	0,99
2500 Hz	0,99
3150 Hz	0,92
4000 Hz	0,90
5000 Hz	0,93



Unsere Empfehlungen, anwendungstechnischen Beratungen und Gebrauchsanweisungen erfolgen nach bestem Wissen. Sie sind infolge der ständigen Weiterentwicklung unverbindlich und

erfordern gegebenenfalls Versuche über Eignung des Materials für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.